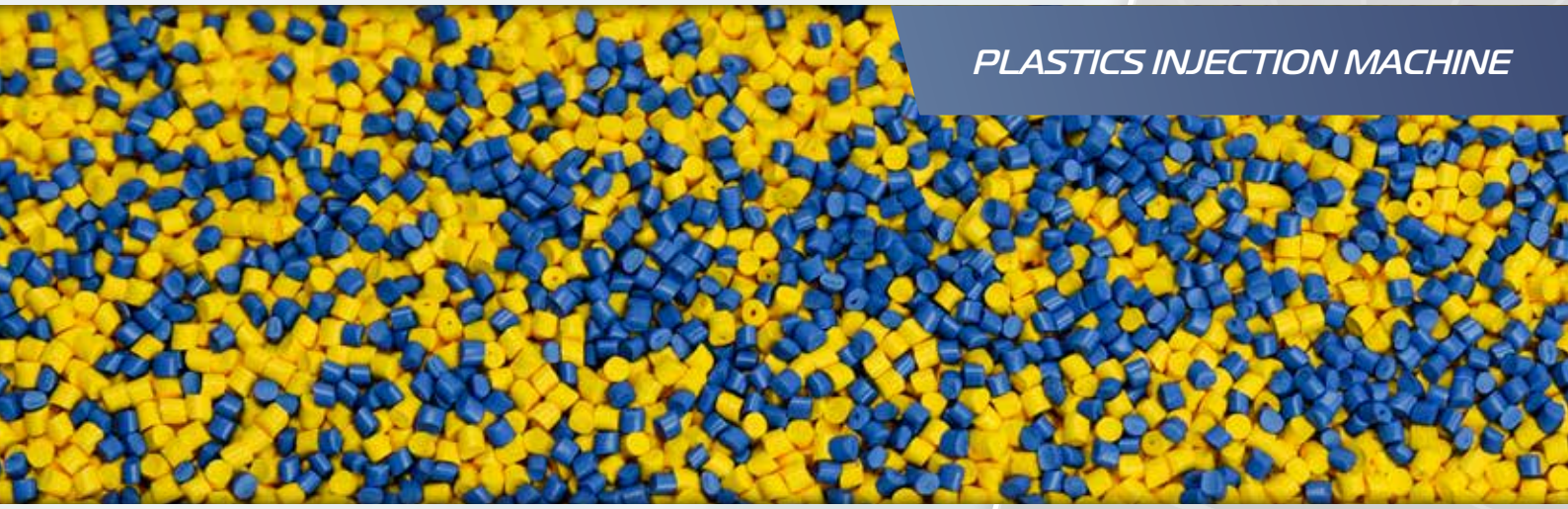


PLASTICS INJECTION MACHINE

GROUP COMI

Comi Group commercializza, installa ed effettua servizio di manutenzione con magazzino ricambi e tecnici specializzati delle presse Leadway.
La serie Leadway Blaze II mantiene sempre una linea ed un design semplice; per essere di facile utilizzo da parte dell'operatore; semplice accessibilità per la manutenzione.

COMI Group commercializes, installs and carries out maintenance service on Leadway presses thanks to skilled technicians and good stock of spare parts.
The Leadway Blaze II series is featured by a simple and light design to grant easy use for the operator and easy access for maintenance.

Le presse Leadway montano componentistica di primaria marca europea come Rexroth, Keba, Pilz...
Leadway ha un sistema di gestione qualità certificato TUV, tutte le presse commercializzate in europa da Comi Group sono provviste di marchiatura CE.

Leadway presses have European first class components like Rexroth, Keba, Pilz,…
The quality of Leadway presses is granted by certified quality system TUV. All the presses commercialized by COMI Group are CE certified.

Il controllo è posizionato in maniera ergonomica sul piano fisso della pressa è girevole per garantire spazio durante le operazioni.

Easy for operation, purging plastic material, Changing nozzle and machine maintenance.

Il design della struttura dell'unità iniezione consente quindi di ottenere una rapida velocità e controllare facilmente la posizione di iniezione.

The design of the injection unit structure allowstherefore to get a fast speed eeasily check the injection position.

Le facce sui piani sono forate complete di cave a T secondo la normativa Euromap Spi.

The plates are perforated and complete T- slots according to the Euromap Spi standard.

Predisposizione per l'installazione della seconda pompa di lubrificazione.

Reserved the installation place for automatic grease lubrication pump.

La pressa è appoggiata su piedi antivibranti regolabili.

The press is placed on anti-vibration feetadjustable.

Gruppo iniezione guidato su pattini a ricircolo di sfere.

Full supported injection unit with dual precise linear guide rails.

La protezione di spurgo dell'ugello è ad apertura rovesciata, facile per le operazioni di manutenzione.

Nozzle purge guard adopts upturning design, easy for maintenance.

In carpenteria lavorato nella parte inferiore per i fori di livellamento e fissaggio.

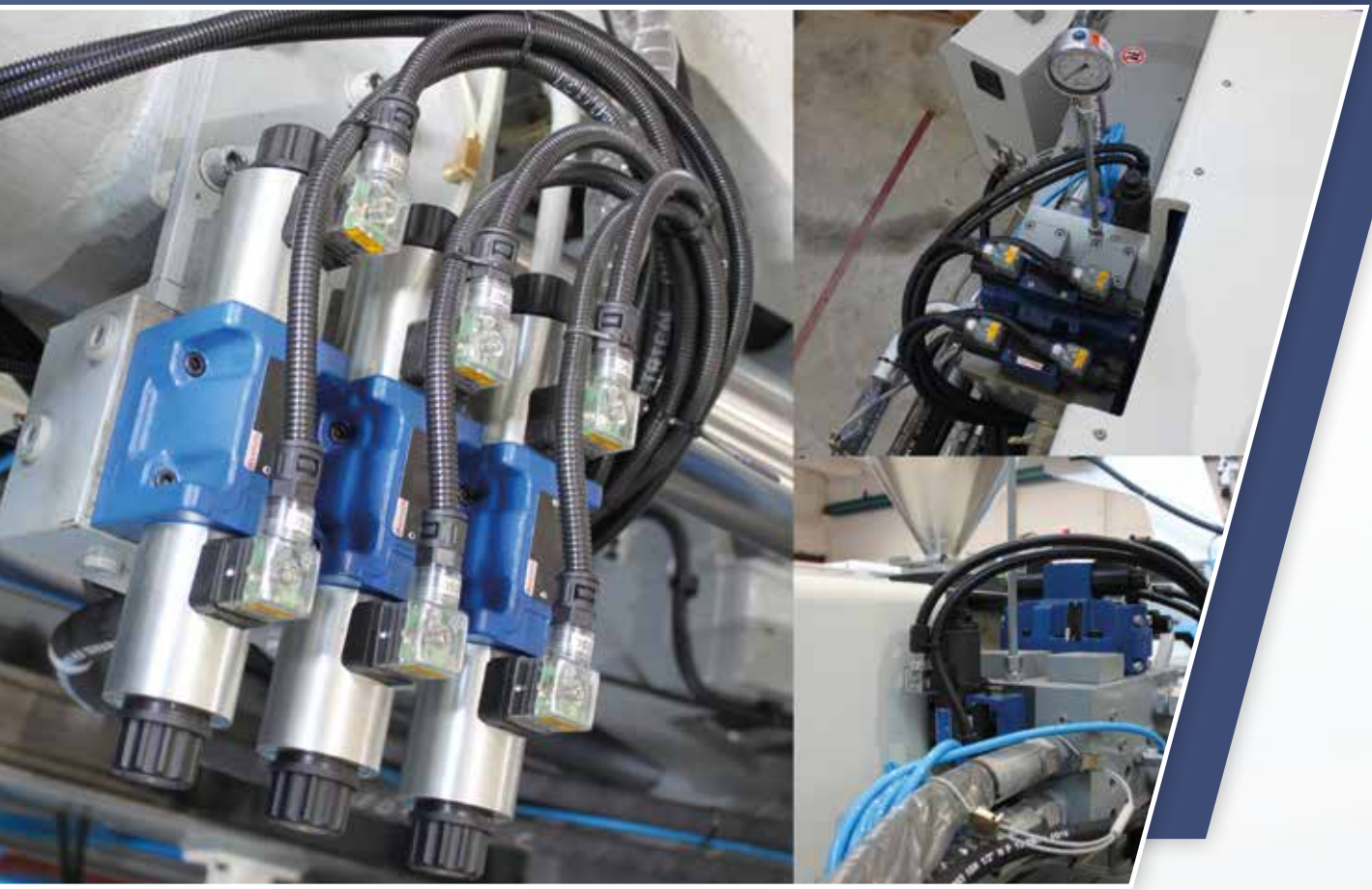
It will be useful for machine hanging and fixing during transportation, and easy take machine out from container.

Sistema di controllo europeo KEBA.

European KEBA controller

Nella parte centrale della testata di reazione è ricavato un sistema di ingranaggi con satelliti collegati alle chiocciole rotanti, il tutto azionato da motore idraulico.

In the central part of the reaction head isobtained a system of gears with satellitesconnected to the rotating nuts, all operatedfrom hydraulic motor.



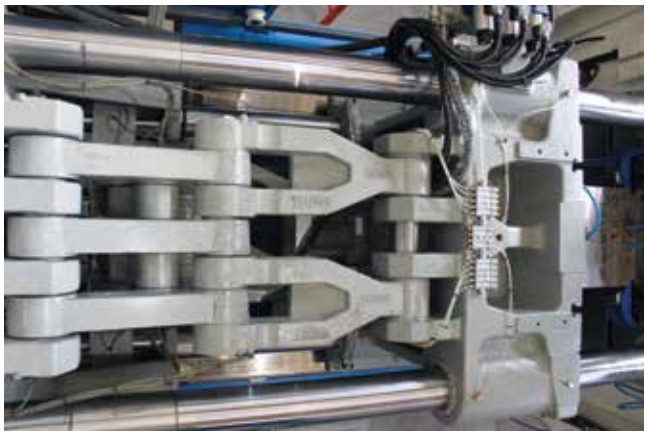
UNITÀ IDRAULICA - *HYDRAULIC UNIT*

Risparmio energetico: nella gamma Blaze II la tecnologia incontra il risparmio energetico. I movimenti idraulici assicurano affidabilità nel tempo e l'innovativo sistema con servomotore pompa ad ingranaggi agisce in maniera ottimale sulla riduzione dei consumi. Misurazioni reali effettuate dimostrano che il risparmio di energia va dal 20% all'80 % rispetto ad una pressa idraulica tradizionale.

Precisione: Servomotore preciso con pompa ad ingranaggi, dotata di trasduttore di pressione e controllata in anello chiuso garantisce la precisione di ripetibilità di iniezione che può raggiungere il 3‰ incrementando la qualità del prodotto finale.

Energy saving: standard with precision and energy saving servo power system, the output drive system is sensitively altered, according to the actual need of the plastic parts being produced, avoid energy waste. Depending on the plastic parts being produced and the material being processed, energy-saving ability can reach to 20%~80%.

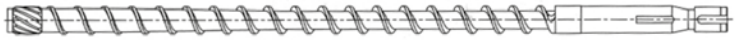
Precision: Precise servo motor with precise internal gear pump, via a sensitive pressure sensor to feedback and become close-loop control, injection repeatability precision can reach to 3‰, highly improved product quality.



UNITÀ DI CHIUSURA - *CLAMPING UNIT*

Il sistema è completamente idraulico, completo di n°3 piastre di cui:
Piastra porta stampo in fusione fissata al basamento, predisposto per l'eventuale montaggio del robot.
Testa di reazione in fusione, scorrevole sul basamento.
Piano mobile, in fusione, azionato da un sistema di biellaggio a ginocchiera doppia su cinque fulcri.

The system is completely hydraulic, complete with n° 3 plates of which: Casting mold plate fixed to the base, preparedfor the possible assembly of the robot. Reaction head in fusion, sliding on the base. Moving plane, cast, driven by a boring systemtoggle double on five hub.

TIPO DI VITE - *SCREW TYPE*	APPLICAZIONE - *APPLICABILITY*
GS	PS, PP, PE, ABS, EVA, SPVC, CA, POM, AS, PMMA, PA, PC, PBT, PPO, PET, TPX
MA	PS, PP, PE, ABS, EVA, SPVC, CA, POM, AS, PMMA, PA, PC, PBT, PPO, PET, TPX
TS	PS, ABS, AS, PMMA, PC
MS 	PS, PP, PE
MP	PS, PP, PE, ABS, EVA, SPVC, POM, AS, PBT, PPO, PA, PC
RP	PS, PP, PE, PUR, POM, AS, PMMA, PA, PET
MR	PS, PP, PE, ABS, EVA, CA, POM, AS, PMMA, PA, PC, PBT PPO, PET, TRX
AP	PP, PE, EVA, SPVC, RPVC
MM	PP, PE, ABS, EVA, CA, SPVC, POM, PBT, PPO, PET, TRX

Sede principale e produttiva
Headquarter and production plant
Via Liegi, 2
24040 CISERANO - Zingonia (BG), Italy
Tel +39 035 882567
Fax +39 035 885051

Sede Direzionale e produttiva
Management offices and production plant
Viale Italia,18
24040 Levate (BG), Italy
Tel +39 035 4943220
Fax +39 035 337368

Sede commerciale e produttiva
Commercial offices and production plant
Corso Novara, 234
27029 Vigevano (PV), Italy
Tel +39 0381 319246
Fax +39 0381 318830

ComTech USA Inc.
Filiale commerciale Nord America
North America Subsidiary
940 Science Bldv - Suite C
Gahanna, Columbus
Ohio OH43230
USA

LEADWAYTECH

Via Liegi, 2
24040 CISERANO - Zingonia (BG), Italy
Tel +39 035 882567
Fax +39 035 885051
commerciale@comispa.it
www.comispa.it

GROUP COMI